

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

кандидата технических наук, доцента кафедры «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» Убайдуллоева Акрама Насруллоевича на диссертационную работу Мирзоалиева Аазима Исроиловича на тему: «Повышение эффективности процесса центробежной абразивной галтовки за счет совершенствования конструкторско-технологических решений» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Мирзоалиев Азим Исроилович 1986 года рождения. В 2009 году окончил механико-технологический факультет Таджикского технического университета имени академика М.С. Осими по специальности «Технология машиностроения». Со студенческих лет он проявил интерес к научной деятельности кафедры, совмещал обучение с научно-исследовательской работой по госбюджетной теме и был оставлен на кафедре «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» в должности ассистента.

Мирзоалиев А.И. является автором более 15 опубликованных научных работ, в том числе 4 малого патента Республики Таджикистан, 5 статей в журналах, рекомендованных ВАК РФ.

Оценка диссертации

В соответствии с поставленной целью в диссертационной работе Мирзоалиева А.И. решены следующие задачи:

-определение области эффективного применения способов галтовки для обработки самоцветных камней;

-исследование возможности повышения эффективности процесса галтовки самоцветных камней, применением способов центробежной абразивной галтовки, усовершенствованием технологии обработки, а также конструкции галтовочных станков;

-установление влияния различных факторов на производительность процесса обработки и качество обработанных поверхностей;

-разработка математической модели зависимости производительности и качество поверхности от режимов обработки и конструктивных особенностей станка;

-разработка технологического оборудования для реализации предлагаемого способа центробежной планетарной обработки;

-разработка рекомендации по выбору высокопроизводительных технологических режимов обработки в зависимости от требований к качеству поверхности обрабатываемых деталей и свойств обрабатываемого материала.

Результаты исследования приведённые в диссертационной работы Мирзоалиева А.И. могут быть использованы на предприятиях Министерства промышленности и новых технологий Республики Таджикистан, ВУЗах машиностроительного профиля в учебных процессах.

Диссертационная работа Мирзоалиева А.И. на тему «Повышение эффективности процесса центробежной абразивной галтовки за счет совершенствования конструкторско-технологических решений» соответствует требованиям ВАК при Президенте Республики Таджикистан, «Положения о порядке присуждения ученых степеней».

Научные руководитель:
кандидат технических наук, доцент



А.Н. Убайдуллоев

Подпись к.т.н., доцент
Убайдуллоев А.Н. удостоверяю.

Начальник отдела кадров и специальных работ
ТТУ имени академика М.С. Осими



С. Т. Бадурдинов

734042, г. Душанбе, проспект Икром Рахмонов, 10
Таджикский технический университет им. ака. М.С. Осим
E-mail: rector.ttu(a)ttu.tj
Тел.: (992 37) 221-35-11, Факс: (992 37) 221-71-35

