

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Мирзоалиева Азима Исроиловича на тему «Повышение эффективности процесса центробежной абразивной галтовки за счет совершенствования конструкторско-технологических решений», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07-«Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Выполненный анализ представленной в автореферате работы позволил установить, что данная диссертация направлена развитие научного направления, связанного с повышением эффективности и улучшением качества поверхностей при галтовке заготовок из хрупких материалов. На мой взгляд, решение этого вопроса крайне необходимо сейчас для народного хозяйства Таджикистана. Поэтому диссертант, в своей работе, решает крупную научную и народнохозяйственную проблему.

Диссертант, в своей работе, решает целый комплекс научных и практических вопросов, но главным в диссертации, на мой взгляд, является то, что ему удалось, на базе теоретических и практических разработок, повысить эффективность и качество обработки изделий из хрупких материалов при помощи технологических методов с применением операций галтовки.

К не менее интересным вопросам диссертации можно также отнести следующие разработки: выявлены взаимосвязи движения рабочей загрузки в контейнере со скоростью вращения контейнера вокруг собственной оси при барабанной галтовке, и характера движения рабочей загрузки при планетарном движении от угла конуса дна контейнера; получены аналитические зависимости для определения производительности, точности обработки, качества поверхности заготовок от режимов обработки и количества абразива, подаваемого в зону обработки; предложена математическая модель производительности с учетом взаимосвязи технологических режимов обработки и конструктивных параметров центробежных устройств; определено влияние технологических факторов на производительность обработки, представленное в виде полиномиальных моделей, полученных на основе многофакторного планирования эксперимента и статистической оценки результатов исследований.

Не вызывает сомнения научная новизна полученных теоретических результатов исследований, апробированная в достаточном количестве публикации. Новизна конструкция планетарно-центробежного станка и способ галтовки, защищена патентами № ТЈ 647, № ТЈ 647 Республики Таджикистан.

По результатам исследований, автором опубликованы 15 научных работ и получены 4-х патента Республики Таджикистана.

Вместе с тем, по автореферату диссертации имеются замечания:

1. В автореферате, автор не приводит данных о Донской научной школе виброабразивной обработки деталей (г. Ростов-на-Дону), которую основал профессор Бабычева А.П.

2. В разделе научной новизны работы требуется стилистическая корректировка некоторых фраз, а именно первого пункта научной новизны.

3. В автореферате имеются описки, не ставятся пробелы между словом и цифрой, например, рис.1, рис.2 и так далее.

Однако, не смотря на эти замечания, представленная работа очень интересная и перспективная, особенно, на мой взгляд, для народного хозяйства Республики Таджикистан, где имеются много месторождений самоцветных, полудрагоценных и драгоценных камней.

В целом, учитывая актуальность, научную и практическую ценность данной работы, представленная диссертация соответствует требованиям ВАК Республики Таджикистан, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор Мирзоалиев Азим Исроилович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07-Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Председатель Международного союза  
машиностроителей, заведующий кафедры  
«Технология машиностроения»  
Донецкого национального  
технического университета,  
д.т.н., профессор



Михайлов А.Н.